

## NOMENCLATURE

MODIFICATIONS	INDICES
CREATION	A

## CREATION

INDICE

4

Small pocket minigear?

Plastic bag #1

**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD

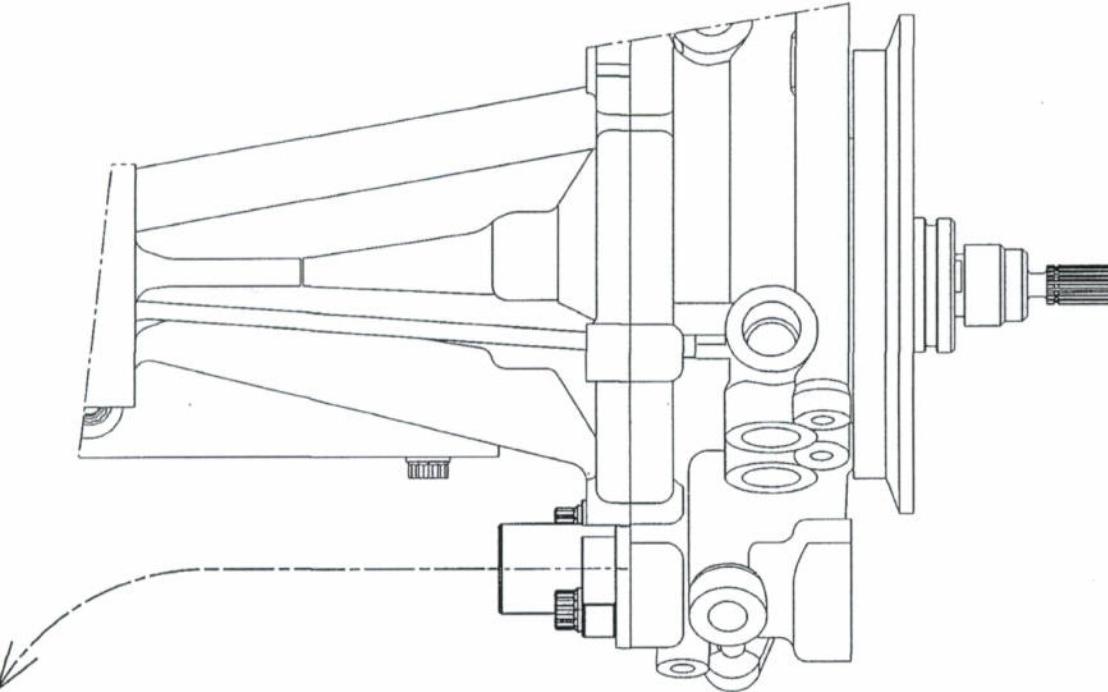
DATE: 6/4/08 INT: AB  
8.4.08 AB

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA CJ LE:18/11/03		VERIFIE PAR: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER <b>ST2100</b>	
MACHINE /ENGINE ARRIUS 2K2		DESIGNATION PIECE DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE	N° PIECE /PART NUMBER 0319926420	
DESIGNATION OUTILLAGE <b>ADAPTATION PRISE DE PRESSION</b>				
TOOL NAME .				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE -	 <b>Turbomeca</b> <i>groupe snecma</i>			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A3	<b>TM2390G001</b>		PLANCHE SHEET 0 - 3
				DATE: E. COUSTE DATE: 18/11/03

TM2390G001 - A <2 mai 2007> - 1 / 4

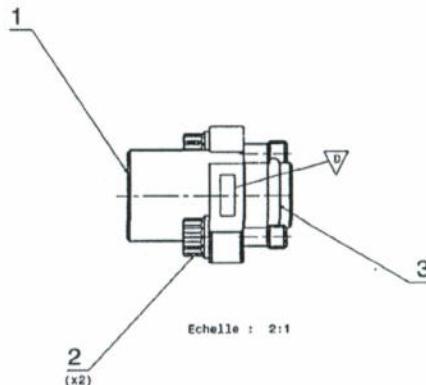
SHOP COPY



MANOMETRE DE POCHE

Echelle : 2:1

MONTAGE EXTRAIT DE L'ENSEMBLE



D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.  
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES — SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS:SANS OBJET

A FONCTION:PRISE DE PRESSION

RELEASED FOR PROD.

DATE: 6/4/08 INT: 06  
8.4.08 05

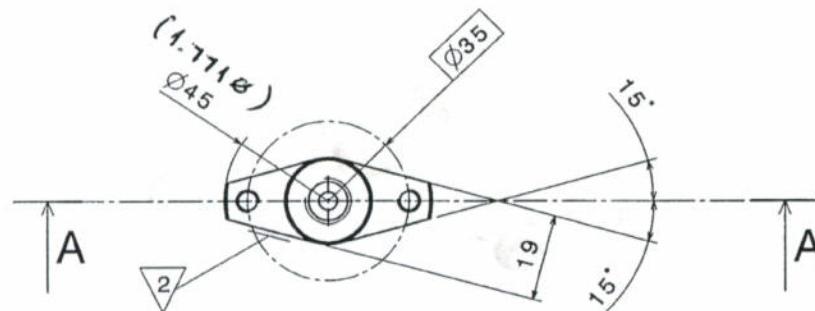
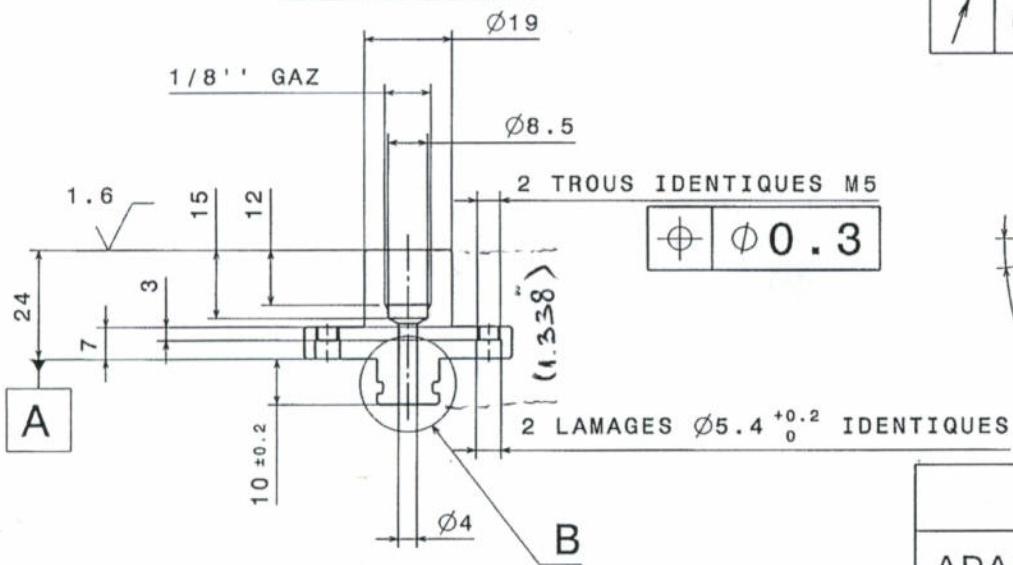
DESSINÉ PAR: SETA CJ LE: 18/11/03	VERIFIÉ PAR: COUSTE E.	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON: ST2100
MACHINE / ENSEMBLE: AIRBUS 320	DESIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION: MOTEUR AVIONNE	N° PIÈCE / PART NUMBER: 0319926420
DÉSIGNATION OUTILLAGE: TOOL NAME:		
ADAPTATION PRISE DE PRESSION		
Ce dessin est la propriété de la Société TURBOMECA, il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHÉLLE: SCALE: 2/1	FORMAT: SIZE: A1	CODE FABRICANT/PÔTEAU: Turbomeca SOCIETE ENSEMEA
10	11	PLANCHE SHEET A 1/1000 DATE: 16/11/03

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 6/4/08 INT: ~~PB~~  
8.4.08 ~~PB~~

COUPE A-A



2 MARQUER "TM2390G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.

1 CHANFREINS NON COTES 0.5 A 45°

Ø10.7 <sup>0</sup> <sub>-0.08</sub>

1 0.025 B

R0.1 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>

5°

1.6

1.6

1.6

B

DETAIL B

Echelle : 2:1

R0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>

2.4 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>

Ø13.5 <sup>-0.03</sup> <sub>-0.08</sub>

1 0.05 A

ADAPTATEUR	Z10CN18-11	USINAGE 3.2 ✓ 1.6 ✓	ECHELLE 1/1	SETA 18/11/03
	TM2390P001		INDICE	.

DESSINE PAR: SETA CJ LE: 18/11/03	VERIFIE PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
MACHINE /ENGINE ARRIUS 2K2	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE	N° PIECE /PART NUMBER: 0319926420
DESIGNATION OUTILLAGE		
ADAPTATION PRISE DE PRESSION		
TOOL NAME		
.		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
FORMAT SIZE A3	TM2390G001	PLANCHE SHEET 2

1

2

3

4

5

6

A

A

B

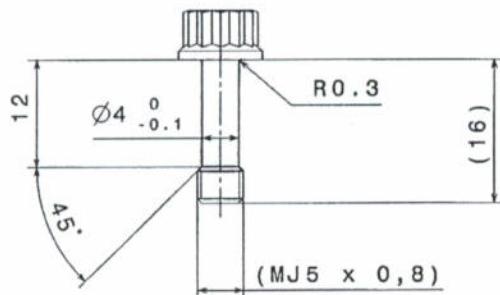
B

C

C

D

D



RELEASED FOR PROD.  
DATE: 6/4/08 INT: DG  
P.Y.S DG

		USINAGE	ECHELLE	SETA
		✓ ✓	2/1	18/11/03
VIS IMPERDABLE		PRIS DANS VIS TM	INDICE	TM2390P002
		9836405016		.

DESSINE PAR: SETA CJ LE: 18/11/2003	VERIFIE PAR: COUSTE E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
MACHINE /ENGINE ARRIUS 2K2	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE	N° PIECE /PART NUMBER: 0319926420
DESIGNATION OUTILLAGE ADAPTATION PRISE DE PRESSION TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A3	PLANCHE SHEET 3
TM2390G001		